

Schlüsselfertige Lösungen für technische Gebäudeausrüstung

Firma Kukko investiert dank innovativer Energietechnik der EWR in eine „grüne Zukunft“

Die Hildener Werkzeugfabrik Kukko ist ein unabhängiges, inhabergeführtes Familienunternehmen in der vierten Generation und gehört zu den weltweit führenden Produzenten von Abziehwerkzeugen aller Art. Die EWR plant, baut und betreibt für das Unternehmen eine völlig neue Container-Heizzentrale, in der auch ein Blockheizkraftwerk (BHKW) Strom und Wärme produziert.

„Wir wollten die Energieversorgung unseres Unternehmens umfassend modernisieren und diese langfristig absichern. Gemeinsam mit den Energiespezialisten der EWR haben wir eine für unser Unternehmen pfiffige Lösung mit vielen Vorteilen erarbeitet“, so Michael Kleinbongartz, Geschäftsführer der Fa. Kukko zur Zielsetzung des Projektes. *„Diese Lösung ist nicht auf dem Reißbrett entstanden, sondern wurde gemeinsam mit der Geschäftsführung und der technischen Betriebsleitung vor Ort Stück für Stück erarbeitet“,* so Stefan Kuchner, Projektleiter bei der EWR GmbH.

Die Ausgangslage

Drei alte Heizzentralen in verschiedenen Gebäudeteilen versorgten sowohl die unternehmenseigenen als auch vermieteten Bereiche. Entsprechend hoch waren bisher auch die Wartungs-, Reparatur- und Instandhaltungskosten für die Zentralen.

Die Kombination macht's

„Nachdem unterschiedliche Varianten miteinander verglichen wurden, fiel letztlich die Entscheidung für eine Kombination von einer zentralen Lösung mit integrierter Stromproduktion durch eine hochmoderne Kraft-Wärme-Kopplung“, so Stefan Kuchner. Konkret werden die bisher dezentral versorgten Bereiche über eine Containerlösung zentral versorgt und leitungstechnisch neu eingebunden. Der Container beherbergt neben modernster Brennwerttechnik ein BHKW sowie die komplette Mess-, Steuer- und Regeltechnik zur Energieoptimierung. Der Container wurde als anschlussfertiges Modul nach Hilden geliefert und konnte innerhalb kürzester Zeit seine Arbeit aufnehmen.

Innovative Technik und EWR-Contracting schaffen Vorteile

Die Ziele dieser Energieeffizienzmaßnahme lassen sich wie folgt zusammenfassen:

- Günstige Eigenstromproduktion durch neueste BHKW-Technik
- Effiziente Regelungstechnik und hohe Nutzungsgrade ermöglichen eine Energieeinsparung bis zu 20 %
- CO₂-Einsparung, die einem jährlichen Speicheräquivalent von mehr als 10.000 Bäumen entspricht
- Optimierung der Energieversorgung und Betriebskosten bei Kukko und Mietern
- Mehr Nutzfläche für die nicht mehr benötigten Heizungsräume

Als Energiedienstleister aus der Region mit über 260 Mitarbeiter/-innen gehört die EWR GmbH zum Unternehmensverbund der Stadtwerke Remscheid. *„Tradition und Innovation lassen uns bereits für viele Firmen in der Region als starker Partner mit zuverlässigem und langjährigem Energie-Know-how zur Seite stehen“*, erläutert Prof. Dr. Thomas Hoffmann, Geschäftsführer der EWR GmbH.

Zur Kernkompetenz der EWR auf dem Gebiet der Energieeffizienz zählen die Bereiche:

- Planungsleistungen
- Heizungs-, Klima- und Lüftungstechnik
- BHKW-Anlagen
- Mess-, Steuer- und Regeltechnik
- Energiebeschaffung und -belieferung

Die Anforderungen an eine effiziente, wirtschaftliche und zugleich innovative Gebäudeausrüstung sind so vielfältig wie die Leistungen der EWR-Experten. *„Wir begleiten den Kunden durch alle Planungs- sowie Umsetzungsphasen und übernehmen auch den Betrieb sowie die Finanzierung – auch bei komplex vernetzten Projekten“*, fasst Prof. Dr. Hoffmann zusammen. Die schlüsselfertige Lösung für die technische Gebäudeausrüstung bei der Fa. Kukko ist ein weiteres, gutes Beispiel für eine kompetente und effiziente Zusammenarbeit eines Industrieunternehmens mit einem örtlichen Energiedienstleister.

Inbetriebnahmen der Anlage

Am Mittwoch, den 25.05.2016, findet um 10:00 Uhr die offizielle Inbetriebnahme der Anlage bei der Fa. Kukko, Heinrich-Hertz-Str. 5, 40721 Hilden statt.

EWR GmbH

Prof. Dr. Hoffmann